

## **Crystic® Fireguard 75PA « Excel »**

### **Le nouveau revêtement ignifuge et intumescent développé par Scott Bader pour les composites verre-résine.**

Le nouveau revêtement ignifuge intumescent Crystic Fireguard 75PA Excel est une amélioration du Crystic Fireguard 75PA qui existe déjà depuis longtemps. Cette nouvelle version « Excel », reformulée par l'équipe de R&D de Scott Bader, offre de meilleures propriétés ignifuges et une plus grande facilité de mise en œuvre. Le produit polymérise toujours à l'aide d'un catalyseur MEKP standard (2 % du poids). Les opérateurs qui utilisent cette nouvelle version dans l'atelier de Wright Composites, Ballymena, Irlande du Nord, un grand fabricant de pièces en composites verre-résine pour véhicules de loisir, déclarent que le Crystic Fireguard 75PA Excel offre une consistance et un durcissement améliorés, et que ce produit est bien plus facile à manipuler. Dans l'ensemble, ils ont trouvé que Crystic Fireguard 75PA Excel était facile à appliquer au pinceau ou au rouleau, et qu'il était sec au toucher dans un délai de 30 minutes ; ce qui contribue beaucoup à améliorer la productivité de l'atelier.

Le revêtement Crystic 75PA d'origine est spécifié depuis plus de 30 ans dans les applications internes critiques devant répondre aux normes de test ignifuge BS 476 Part 6 Classe 0 ou BS 476 Part 7 Classe 1. Il est utilisé pour les pièces internes dans le bâtiment, le ferroviaire autres véhicules de transport public, ainsi que dans le secteur de la marine où il sert à protéger les compartiments moteur des bateaux de service et des bateaux de plaisance, tels que les yachts de luxe Princess Yachts International. M. Julian Sponner, Chef de projet des composites pour Princess Yachts International a déclaré : « *Chez Princess Yachts, nous prenons la sécurité très au sérieux, et tous nos bateaux respectent des directives strictes. Lorsque nous avons besoin d'une protection ignifuge, nous utilisons le revêtement Crystic Fireguard 75PA Excel de Scott Bader. Il est facile à appliquer et offre une finition haut de gamme. Et surtout, il présente une excellente protection contre le feu, ce qui signifie que les stratifiés atteignent une performance de Classe 1/0, conforme à la norme BS 476 Parts 6 et 7. Nous ne sommes pas seulement fiers de l'aspect fini de nos yachts, et nous insistons pour avoir les meilleurs matériaux et la meilleure qualité de fabrication pour toutes les pièces manufacturées.* »

Le revêtement intumescent Crystic Fireguard 75PA Excel, lorsqu'il est appliqué sur une surface stratifiée en composites verre-résine, forme une barrière de protection passive contre le feu afin d'éviter qu'il se propage. Il est performant grâce à sa composition chimique unique et sa réaction en cas d'exposition à une flamme directe. En d'autres termes, lorsque le feu attaque le revêtement intumescent, cela crée une réaction chimique qui fait gonfler le revêtement afin de former une couche protectrice non inflammable qui isole la surface sur laquelle le revêtement a été appliqué. Même s'il ne protège pas indéfiniment contre un feu non contrôlé, le Crystic Fireguard 75PA Excel peut supporter une flamme directe à une température de 700°C pendant plus de 60 minutes, sans que le stratifié qu'il recouvre ne s'enflamme. Ce délai est important pour contenir un feu et l'empêcher de se propager rapidement, ce qui contribue à éviter les dommages catastrophiques liés au feu et à sauver des vies.

Scott Bader fournit Crystic Fireguard 75PA dans des bidons de 25 kg et des fûts de 225 kg. Il est disponible en série en noir, blanc ou gris, mais d'autres couleurs peuvent être fabriquées sur demande, à condition de commander au moins 100 kg de produit. Même s'il a été conçu principalement pour être utilisé en tant que revêtement ignifuge pour les stratifiés verre-résine, le Crystic Fireguard 75PA Excel peut également être utilisé sur les sections de bois intérieures ou d'autres pièces fabriquées dans des matériaux légèrement poreux.

Pour plus d'informations sur la gamme complète de résines, gelcoats et adhésifs structurels Crystic, rendez-vous sur [www.scottbader.com](http://www.scottbader.com).

**Fin.**

**Date de publication : 28 mai 2010**

**[Nombre de mots : 543]**

**Date limite d'utilisation de l'article : 31 décembre 2010.**

**Sites web des entreprises figurant dans ce communiqué de presse :**

[www.scottbader.com](http://www.scottbader.com)

[www.wright-composites.com](http://www.wright-composites.com)

[www.princessyachts.com](http://www.princessyachts.com)

**Légende photo :**

Le feu dans le boîtier latéral droit non protégé qui s'est propagé en 4 minutes montre clairement les propriétés efficaces de la barrière de protection ignifuge formée par le revêtement Crystic® Fireguard 75PA Excel utilisé dans le boîtier latéral gauche, comparé à un revêtement en polyester standard soumis à un feu à flamme directe identique lors de ce test de simulation.

**À propos de Scott Bader**

Scott Bader a été créée en 1921. Aujourd'hui, c'est une société de produits chimiques multinationale au chiffre d'affaires de 180 millions de £ qui emploie 560 personnes dans le monde entier. Il s'agit d'une société commune sous tutelle, sans actionnaires externes, fortement impliquée dans le soutien de ses clients, de son personnel et de l'environnement.

Le siège social de Scott Bader est basé au Royaume-Uni, et est doté de locaux techniques spécialisés dernier cri offrant une activité de R&D, ainsi qu'une assistance complète dans les domaines de l'évaluation, des tests et de l'application. Scott Bader possède des locaux de production au Royaume-Uni, en France, en Croatie, au Moyen-Orient et en Afrique du Sud. Pour plus d'informations sur Scott Bader, veuillez appeler le +44 (0) 1933 663100, visiter le site [www.scottbader.com](http://www.scottbader.com) ou envoyer un e-mail à [info@scottbader.com](mailto:info@scottbader.com).

<b>INFORMATIONS GÉNÉRALES</b>			
FOURNISSEUR :	Scott Bader Company Limited		
COMMUNIQUE DE PRESSE	<u>Numéro</u> SB_5_2010-3 v1	<u>Type</u> Général	<u>Date de publication</u> Immédiate
QUESTIONS SUR LES RÉACTIONS DU LECTEUR A :	E-mail : <a href="mailto:composites@scottbader.com">composites@scottbader.com</a> Tél. : + 44 1933 663100		
QUESTIONS SUR LA PRESSE OU L'ÉDITION A :	<b>Outsourcing B2B Marketing</b> Tél. : +44 1536 210133 Portable : +44745 695984 e-mail : <a href="mailto:nigelodea@outsourcingb2bmarketing.com">nigelodea@outsourcingb2bmarketing.com</a> <b><a href="http://www.outsourcingb2bmarketing.com">www.outsourcingb2bmarketing.com</a></b>		
<b>Nigel O'Dea</b> <b>Directeur</b>			
PIÈCES JOINTES :	1 x photo .jpeg. Test de simulation de feu sur boîtiers en plastique verre-résine.		