

CRYSTIC[®] FIREGUARD 70PA

Gel ignífugo de baja emisión de humos para aplicación con spray

Introducción

Crystic Fireguard 70PA es un gel de revestimiento ignífugo preacelerado con baja emisión de humos. Su fórmula se ha creado para aplicación con spray, está disponible en distintos colores y la información que se incluye en este folleto también se aplica a estas versiones pigmentadas.

Aplicaciones

El gel Crystic Fireguard 70PA puede emplearse tanto en el interior como en el exterior de edificios, vehículos de transporte y trabajos industriales generales.

Características y ventajas

El gel Crystic Fireguard 70PA ofrece una gran resistencia a las inclemencias meteorológicas y una baja inflamabilidad. Combinado con la resina Crestapol 1212 con 170 phr ATH, las láminas bien fabricadas y totalmente curadas pueden lograr una clasificación HL2 para TS45545-2: 2009 (Firestarr).

Fórmula

Antes de su uso, el gel Crystic Fireguard 70PA debe alcanzar la temperatura del taller (18 °C - 20 °C). Agítelo bien con la mano o con un agitador ligero para evitar la aireación y, a continuación, déjelo reposar para que vuelva a ganar tixotropía. El gel Crystic Fireguard 70PA solamente requiere la adición de un catalizador para comenzar la reacción de curado. El catalizador recomendado es Butanox M50 (o equivalente), y debe agregarse en un 2 % al gel (si emplea otro catalizador, consulte con nuestro departamento de servicio técnico). El catalizador debe incorporarse minuciosamente al gel con un agitador ligero, en la medida de lo posible.

Tiempo de empleo útil

Temperatura	Tiempo de empleo útil en minutos
15 °C	21
20 °C	15
25 °C	12

El gel, el molde y el taller deben estar a una temperatura igual o superior a 15 °C antes de llevar a cabo el curado.

Aplicación con spray: Qué hacer

- Antes de usarlo, agite suavemente el gel con la mano o con un agitador ligero.
- Antes de su uso, asegúrese de que el gel ha alcanzado la temperatura del taller (18 °C - 25 °C) (las temperaturas por debajo de 18 °C requieren una presión más alta para conseguir una cantidad de aplicación aceptable, lo que facilitaría la porosidad).
- Aplique el spray a la mínima presión posible en la práctica, manteniendo una cantidad de aplicación aceptable y un ancho completo del ventilador.
- Aplique una capa fina y, a continuación, acumúlela mediante pasadas largas y uniformes de 0,125 mm (0,005 pulgadas) hasta conseguir una película húmeda del espesor recomendado de 0,5 - 0,625 mm (0,020 - 0,025 pulgadas). Esto minimizará la porosidad y los defectos de color.

Qué no hacer

- No agite el gel con mezcladores de alta velocidad, puesto que esto rompería temporalmente la tixotropía y se produciría drenaje.

- No haga una película húmeda de más de 0,625 mm (0,025 pulgadas), ya que las películas espesas contribuyen a la retención de aire.
- No aplique una cantidad excesiva en las esquinas, ya que esto puede anticipar la liberación.

Datos físicos: antes del curado

En la tabla siguiente se indican las propiedades habituales del gel Crystic Fireguard 70PA según pruebas realizadas conforme a los métodos de pruebas SB, BS, BS EN o BS EN ISO.

Propiedad	Unidad	Recubrimiento líquido
Aspecto		Opaco
Viscosidad a 25 °C		Tixotrópica
Gravedad específica a 25 °C		1,4
Estabilidad a 20 °C	Meses	3
Tiempo de gelificación a 25 °C con 2 % de Butanox M50	Minutos	12

Después del curado

El gel Crystic Fireguard 70PA permite realizar láminas adecuadas para muchas aplicaciones mediante curado a la temperatura del taller (20 °C). Sin embargo, para obtener las propiedades óptimas, las láminas deben curarse posteriormente antes de ponerlas en servicio. Por su parte, el molde debe curarse durante 24 horas a 20 °C y, a continuación, en el horno durante 3 horas a 80 °C.

Almacenamiento

El gel Crystic Fireguard 70PA debe almacenarse en su envase original y no exponerse a la luz solar directa. Se recomienda una temperatura de almacenamiento inferior a 20 °C, en la medida de lo posible, y nunca superior a los 30 °C. Lo ideal es no abrir los envases antes de usarlos.

Embalaje

El gel Crystic Fireguard 70PA viene en envases de 25 y 225 Kg.

Salud y seguridad

Consulte la ficha técnica de seguridad de los materiales.

Versión 2: abril de 2014

Toda la información que se incluye en esta ficha técnica se basa en pruebas de laboratorio y sin finalidad de diseño. Scott Bader no representa ni garantiza en modo alguno estos datos. Debido a las diferencias de almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Scott Bader tampoco se responsabiliza de los resultados obtenidos. La fabricación de los materiales está sujeta a patentes concedidas y pendientes; en esta publicación no está implícita la libertad de utilizar procesos patentados.

SCOTT BADER COMPANY LIMITED

Wollaston, Wellingborough, Northamptonshire, NN29 7RL

Teléfono: +44 (0) 1933 663100

Fax: +44 (0) 1933 666623

www.scottbader.com