

Comunicato stampa **- Per diffusione immediata**

Suzuki S1600 vince il campionato di rally spagnolo utilizzando per la carrozzeria pannelli in fibra di vetro-aramidica, più leggeri del 55%, grazie all'infusione con Crestapol® 1250LV, la resina ad alte prestazioni

Due auto per rally Suzuki S1600 con kit carrozzeria in materiale composito leggero si sono assicurate il primo e il secondo posto nel Campionato di rally spagnolo 2013. Entrambe le auto hanno gareggiato in questa stagione nella classe rally due ruote motrici, con motore da 1640 cc, 4 cilindri 'Super 1600'. I pannelli della carrozzeria in composito re-ingegnerizzati sono stati forniti al team Suzuki-Repsol dalla Karbonius Composites, un produttore spagnolo specializzato in progettazione e stampaggio di componenti su misura in fibra di carbonio e aramidica per applicazioni Motorsport. Grazie al processo di infusione sotto vuoto applicato a paraurti anteriore e posteriore, quattro pannelli interni della fiancata, due specchietti ed alloggiamenti per i fendinebbia anteriori in resina acrilica Crestapol® 1250LV ad alte prestazioni, rinforzata con tessuti in fibre di vetro aramidiche e Silionne, si è ottenuta una riduzione del peso del 55%.

Per i nuovi pannelli della carrozzeria della Suzuki S1600 è stato utilizzato anche Crystic® LS 97PA a pigmenti bianchi, un gelcoat spray isoftalico per imbarcazioni, che offre un'ottima resistenza ai raggi UV e assicura il mantenimento della brillantezza anche nelle condizioni d'intensa luce solare tipiche dell'estate in Spagna.

Karbonius Composites, che si trova a Lestado, vicino alla famosa città di Santiago de Compostela, nella regione spagnola della Galizia, progetta e produce da molti anni componenti specialistici per automobili in materiali fibrorinforzati. Il fondatore e proprietario dell'azienda, David Segade, è fondamentalmente un ingegnere sempre alla ricerca di nuovi materiali e tecniche di produzione innovative per rimanere all'avanguardia nel mondo in rapida evoluzione e altamente competitivo delle auto sportive. Fino a ora la Karbonius aveva utilizzato resine vinilestere (VE) o epossidiche sottoposte a processo d'infusione, a seconda dell'applicazione. I pannelli della carrozzeria forniti precedentemente per le auto da rally Suzuki S1600 erano stati fabbricati con un processo di laminazione manuale, usando prima una resina VE laminata con tre strati di tessuto in vetro Silionne, che si era rivelata troppo pesante. Si era poi fabbricato un set sostitutivo di pannelli della carrozzeria prodotti col processo di infusione, questa volta utilizzando una resina epossidica con tre strati dello stesso tessuto in vetro Silionne. Nell'uso, questa versione col vetro epossidico aveva dimostrato di possedere una resistenza agli urti insufficiente: il paraurti anteriore aveva subito gravi danni durante una corsa costando al team tempo prezioso. In preparazione alla stagione rally 2013, il team Suzuki-Repsol ha sfidato la Karbonius a riprogettare il kit carrozzeria per le auto S1600, in osservanza dei regolamenti FIA, per ridurre ulteriormente il peso e migliorare la resistenza agli urti, particolarmente per il paraurti anteriore.

Tenendo presente tutto ciò, nel marzo scorso David Segade si è recato alla JEC Europe 2013. Il Dott. Alejandro Castro di Resinas Castro, S.L., distributore di lunga data di Scott Bader nel nord ovest della Spagna, gli ha raccomandato d'informarsi ulteriormente alla fiera sulla resina acrilica Crestapol 1250LV, che sapeva essere una resina molto resistente, che può essere stampata in forme chiuse con tessuti rinforzati con fibre di carbonio e aramidiche ad alte prestazioni. Dopo un incontro allo stand Scott Bader durante JEC Europe, Resinas Castro ha fornito alla Karbonius dei campioni di Crestapol 1250LV. Il team Karbonius ha anche partecipato a un corso di formazione sui compositi di carbonio a Porriño, presso Vigo, tenuto dalla Resinas Castro, che ha illustrato le

prassi ottimali per l'infusione di resina e sacchi a vuoto con Crestapol e altre resine con carbonio e fibre aramidiche, allo scopo di produrre componenti FRP di alta qualità.

Dopo il corso, la Karbonius ha prodotto una nuova serie di pannelli per la carrozzeria delle Suzuki S1600 con la tecnica d'infusione di sacchi a vuoto, utilizzando un nuovo tipo di laminato molto più resistente. Questo nuovo laminato è costituito da Crestapol 1250LV con due strati di tessuto spigato di fibra aramidica (200 g/m²) e uno di tessuto di vetro Sillionne (245 g/m²). Date le elevate proprietà meccaniche della resina Crestapol e il maggiore controllo sullo stampaggio con l'infusione sotto vuoto, è stato possibile utilizzare una quantità inferiore di resina, ottenendo in tal modo un laminato più sottile e più leggero. Il peso totale del nuovo kit pannelli della carrozzeria in fibra vetro-aramidica Crestapol 1250LV è di soli 10,8 kg, una riduzione di 13,2 kg (55%) rispetto ai 24 kg dei pannelli originali in vetro VE Sillionne. Oltre alla considerevole riduzione del peso, si deve considerare il marcato miglioramento delle proprietà di resistenza agli urti dei pannelli della carrozzeria, grazie all'uso della molto più robusta resina Crestapol 1250LV unita alle fibre aramidiche. Dopo sette corse molto impegnative, tutti i nuovi pannelli della carrozzeria in Crestapol delle due auto sono ancora in buono stato. David Segade ha commentato: *"È incredibile quello che riescono a sopportare questi componenti prodotti in resina Crestapol 1250LV con infusione sotto vuoto. Il paraurti anteriore in resina epossidica con fibra di vetro era durato solo per una corsa! Il team Suzuki-Repsol e io siamo estremamente soddisfatti della drastica riduzione di peso e della maggior robustezza ottenute grazie ai nuovi pannelli della carrozzeria in fibra aramidica-vetro Crestapol.*

Per la Karbonius, ci sono stati anche notevoli vantaggi per la produttività col passaggio da una resina epossidica a Crestapol 1250LV. Segade ha spiegato perché: *"In confronto alla resina epossidica, abbiamo ridotto i nostri tempi totali di produzione di oltre sei ore. Questo perché la resina Crestapol 1250LV, oltre a permettere una facile infusione, indurisce a temperatura ambiente e può quindi essere 'sformata' in poche ore. Quando fabbricavamo i pannelli della carrozzeria con resina epossidica, i componenti in genere dovevano essere post polimerizzati ad un minimo di 65° C per un periodo di anche 12 ore. Per i pannelli della carrozzeria delle auto sportive, ritengo che Crestapol 1250LV sia probabilmente il prodotto migliore attualmente disponibile sul mercato. È certamente la migliore resina per componenti in FRP per alte prestazioni che io abbia mai usato".*

Per maggiori informazioni su Scott Bader e la sua ampia gamma di resine standard e ad alte prestazioni UPR, VE e acriliche Crestapol, oltre a gelcoat, pigmenti, paste leganti e adesivi strutturali per compositi FRP, visitare la pagina www.scottbader.com.

Per maggiori dettagli sulla gamma di servizi offerti da Resinas Castro, S.L., dalla distribuzione di materie prime alla formazione tecnica e alla produzione di prototipi effettuata dalla consociata 'Skillful', nel Portogallo settentrionale, visitare www.resinascastro.com.

Per vedere la gamma completa dei servizi di progettazione e produzione di FRP per componenti per auto sportive offerta dalla Karbonius Composites, visitare www.karbonius.es.

Fine

Data di pubblicazione: 20 dicembre 2013

[Conteggio parole: 987]

SB_2013_12-04

Siti Web delle aziende citate nel presente comunicato stampa:

www.scottbader.com

www.resinascastro.com

www.karbonius.es

Foto 1 (a) (b) (c) Paraurti anteriore e pannelli della fiancata del nuovo kit carrozzeria in Crestapol per le Suzuki S1600



Didascalia – Nuovo paraurti anteriore e pannelli della fiancata delle auto da rally Suzuki S1600 re-ingegnerizzati, fabbricati utilizzando il gelcoat spray Crystic® 97PA bianco e il processo di sacchi a vuoto con la resina acrilica Crestapol® 1250LV rinforzata con tessuti aramidici e di vetro Sillionne.

Foto 2 - (a) e (b) Paraurti anteriore della Suzuki S1600 fabbricato con il processo di sacchi a vuoto presso la Karbonius



Caption - Grazie alle proprietà superiori del laminato Crestapol® 1250LV rinforzato con fibre aramidiche-vetro e alla precisione dell'infusione sottovuoto, è sufficiente una quantità inferiore di resina ed è possibile produrre un paraurti anteriore decisamente più leggero e resistente, che è possibile sfornare dopo poche ore.

Foto 3 - Alloggiamenti per i fendinebbia anteriori della Suzuki S1600



Didascalia – Per dotarli della stessa resistenza agli urti del nuovo paraurti anteriore, la Karbonius ha fabbricato anche gli alloggiamenti per i fendinebbia anteriori con la resina acrilica ad alte prestazioni rinforzata con fibre aramidiche e di vetro Crestapol® 1250LV.

Foto 4 - Le Suzuki-Repsol S1600 all'ultimo rally spagnolo della stagione 2013.



o



Didascalia: Dopo sette corse molto impegnative, tutti i nuovi pannelli della carrozzeria in Crestapol® delle due auto da rally Suzuki-Repsol S1600 sono ancora in buono stato.

Foto 5 - I piloti Suzuki-Repsol sul podio dei vincitori alla finale del Campionato di rally spagnolo del 2013



Didascalia – I piloti Suzuki-Repsol si sono aggiudicati il primo e il secondo posto nel Campionato spagnolo rally 2013 con i nuovi kit carrozzeria leggeri e ultraresistenti in Crestapol® 1250LV in fibre aramidiche-vetro montati sulle loro auto da rally S1600.

Informazioni su Scott Bader

Scott Bader è stata fondata nel 1921. Oggi è una multinazionale del settore chimico con un fatturato di 237 milioni di euro e oltre 600 dipendenti in varie parti del mondo. È una società fiduciaria di proprietà collettiva, senza azionisti esterni, caratterizzata dal forte impegno a sostenere i propri clienti, i propri dipendenti e l'ambiente.

La sede centrale di Scott Bader è nel Regno Unito, dove si trovano anche le avanzatissime infrastrutture tecnologiche dell'azienda, con una divisione di ricerca e sviluppo e tutte le strutture necessarie per valutazione, collaudo e supporto applicativo. L'azienda ha stabilimenti di produzione in Europa, Medio Oriente, Sud Africa, Canada, India e Sud America.

Per ulteriori informazioni su Scott Bader, telefonare al numero +44 (0)1933 666638, visitare la pagina www.scottbader.com o inviare un'e-mail a: enquiries@scottbader.com

INFORMAZIONI GENERALI	
FORNITORE:	Scott Bader Company Limited
PER ULTERIORI CHIARIMENTI INVIARE DOMANDE A:	e-mail : enquiries@scottbader.com Tel.: + 44 1933 666638
PER RICHIESTE RELATIVE A STAMPA O PUBBLICAZIONI CONTATTARE: Nigel O'Dea Direttore	Outsourcing B2B Marketing Tel.: +44 1536 210133 Cellulare: +44745 695984 e-mail: nigelodea@outsourcingb2bmarketing.com www.outsourcingb2bmarketing.com
ALLEGATI:	9 foto jpeg
Rif. PR:	SB_2013-12-04