

## COMMUNIQUE DE PRESSE

Nov 09

### **Les leaders de la production de kayaks en composite utilisent la dernière technologie de gelcoat à adhérence sur époxy**

Deux entreprises leader dans la conception et la fabrication de kayak en composite à base d'époxy, Hangzhou Epic Boat Co. Ltd, situé en Chine et Nelo M.A.R. Kayaks Lda, situé au Portugal, utilisent à présent la dernière technologie Scott Bader de gelcoat polyester à adhérence sur époxy et applicable au pistolet, remplaçant ainsi un gelcoat vinylester pour les coques et les ponts de kayak qu'ils fabriquent et distribuent à travers le monde pour le tourisme et les courses en mer et courses de slalom. Résultat : une qualité supérieure, une amélioration de la résistance aux intempéries et d'importants gains de productivité pour les deux entreprises grâce au gelcoat à adhérence époxy Crystic® GC 253PA.

Deux facteurs essentiels ont motivé le choix de Hangzhou Epic Boat Co pour passer d'un gelcoat vinylester à un gelcoat polyester à adhérence sur époxy : l'amélioration de la qualité des produits et la réduction des coûts.

En production, le gelcoat vinylester nécessitait à la fois une préparation de surface -- et l'application d'un primer avant d'infuser la structure stratifiée en résine époxy. D'importants gains de productivité et économies ont été obtenus étant donné que le gelcoat Crystic® GC 253PA ne nécessite pas de préparation ou de primer. En général, les temps de démoulage sont également réduits puisque le gelcoat Crystic® GC 253PA est sec au toucher en deux heures et le délai avant infusion est donc aussi plus court.

Les conceptions et la technologie composite utilisés par Hangzhou Epic Boat Co. Ltd, qui fait partie d'Epic Kayaks Inc. aux États-Unis, sont issus de l'important travail de développement effectué par les co-fondateurs d'Epic Kayaks, Greg Barton, double médaillé d'or aux Jeux olympiques, et Oscar Chalupsky, onze fois champion du monde de kayak en mer à Molokai, qui se concentrent sur la fabrication de kayaks extrêmement légers et résistants. Les kayaks époxy de Hangzhou Epic Boat Co. Ltd sont fabriqués en Chine au sein de leur nouvelle usine spécialisée construite dans la province de Zhejiang, où le gelcoat polyester à adhérence sur époxy et applicable au pistolet Crystic® GC 253PA fournit par Scott Bader Asie Pacifique est utilisé. La nouvelle usine a commencé la production début 2009.

Plus récemment, Nelo M.A.R. Kayaks Lda, qui conçoit des canoës et des kayaks depuis 1978 et qui a fabriqué plus de 30 000 embarcations, utilise également le gelcoat Crystic® GC 253PA à appliquer au pistolet dans la production d'un certain nombre de kayaks de course haute performance qui sont principalement renforcés en fibre de carbone et en Kevlar. Nelo dispose d'une usine de 5 000 m<sup>2</sup> située à Vila do Conde, près de Porto, au nord du Portugal et se présente comme le plus grand fabricant de canoës et kayak de course au monde. Nelo conçoit toutes ces embarcations en interne, en faisant appel à des architectes navals et des ingénieurs

en recherche et développement qui testent tous les nouveaux produits en utilisant leurs propres machines de prototypage.

Decatlo Desportos E Composites, le distributeur officiel de composites pour Scott Bader au Portugal, a été un fournisseur clé pour Nelo depuis plus de 20 ans. Un représentant de Decatlo qui travaille en étroite collaboration avec Nelo sur de nombreux projets de développement de composites depuis des années, explique : « *Ils ont choisi le gelcoat projetable Crystic GC 253PA à adhérence sur époxy pour plusieurs raisons, mais les deux aspects les plus importants pour Nelo ont été l'excellente adhésion à la résine époxy qu'ils considèrent comme la meilleure et la constante haute qualité du gelcoat Crystic sans variation de couleur entre les lots de gelcoat ----- qui leur ont été fournis.* »

Des essais de projection avec le Crystic® GC 253PA, réalisés par les deux entreprises ont montré que le gelcoat est robuste, résistant à la coulure et facile à mettre en oeuvre. Tous les gelcoats Crystic® à adhérence époxy de la gamme présentent une résistance aux intempéries nettement meilleure que les gelcoats vinylester ou époxy. Dans le cadre du développement de ses produits, Scott Bader teste indépendamment tous ses gelcoats en matière de résistance aux UV et de durabilité, dans des conditions extrêmes pendant 12 mois en Floride, États-Unis.

Les gelcoat à adhérence sur époxy de la gamme Crystic® peuvent être appliqués au pinceau, au pistolet et sont disponibles en version basse émission de styrène et résistante au feu. Ils sont tous des gelcoats isophthaliques pré-accélérés utilisant un catalyseur PMEC standard, conçus pour être utilisés dans le domaine des éoliennes, de la marine, du bâtiment et du transport afin de fournir une liaison permanente fiable avec les systèmes de résine époxy appliquée par voie humide ou en pré-impregnés. Plus d'informations sur la gamme de gelcoat à adhérence sur époxy Crystic® sont disponibles sur le site Internet de Scott Bader [www.scottbader.com](http://www.scottbader.com), en envoyant un e-mail à [composites@scottbader.com](mailto:composites@scottbader.com) ou en contactant votre représentant Scott Bader local ou le distributeur régional officiel sur son site Internet.



*Nelo a choisi le gelcoat Crystic GC 253PA à adhérence sur époxy et applicable au pistolet en raison de son excellente adhésion à la résine époxy et de la qualité constante entre les lots.*

*Le gelcoat Crystic® GC 253PA à adhérence sur époxy est sec au toucher en 2 heures et ne nécessite aucune préparation de la surface de fond ni de primer puisqu'il offre une excellente adhésion à long terme à la résine époxy de stratification.*



*Modèle de kayak  
« Touring » signé Epic.  
Le choix de la résine  
époxy et la construction  
en sandwich utilisée les  
rendent beaucoup plus  
légers que la plupart  
des kayaks de tourisme.*

### **À propos de Scott Bader**

La société Scott Bader a été fondée en 1921. C' est aujourd'hui une entreprise multinationale de produits chimiques avec un chiffre d'affaires de 180 millions de livres, employant 560 personnes à travers le monde. Il s'agit d'une société de fiducie commune, n'ayant aucun actionnaire externe et qui fait preuve d'un fort engagement envers son personnel, la société et l'environnement. Le siège de Scott Bader se trouve au Royaume-Uni où l'entreprise dispose d'installations techniques spécialisées à la pointe de la technologie pour la recherche et le développement, les essais et le soutien aux applications. Scott Bader dispose également d'unités de production au Royaume-Uni, en France, en Croatie, au Moyen-Orient et en Afrique du Sud. Pour plus d'informations sur Scott Bader, veuillez appeler le +44 (0) 1933 663100, visiter le site Internet [www.scottbader.com](http://www.scottbader.com) ou contacter Scott Bader par e-mail à [info@scottbader.com](mailto:info@scottbader.com).