TEXICRYL®13-809

Copolymère acrylique styrène

INTRODUCTION

Le Texicryl 13-809 est la dispersion d'un copolymère acrylique styréné destiné à la fabrication de vernis de surimpression très brillants et d'encres résistantes à la chaleur.
Ce texicryl donne une très belle clarté, résistance à l'eau, brillance, résistance aux solvants tout en séchant très rapidement.
Le Texicryl 13-809 est sans APEO.

CARACTERISTIQUES **(ne peuvent être prises comme spécifications de vente)**

Extrait sec	%	44
Viscosité a 20°C, (cup flow DIN 4)	s	75
pH		8.3
Dimension des particules	nm	100
T M F	°C	76
Tg	°C	82
Densité à 25°C		1.05
Indice d'acide	mKOH/g	65

APPLICATIONS Le texicryl 13-809 est aussi bien utilisé dans les vernis de surimpressions base aqueuse que dans les encres appliquées par gravure ou flexographie.
Il combine grande brillance et séchage rapide, permettant d'optimiser les vitesses d'utilisation des presses. Il peut être formulé pour donner un film clair cristallin mettant en valeur la profondeur et l'intensité des encres sous le vernis d'impression.
Le texicryl 13-809 est compatible avec un large éventail d'alcools très volatils et d'agents de coalescence. Le Dowanol DPM est particulièrement efficace comme agent de coalescence.
Le texicryl 13-809 possède une bonne résistance à la chaleur qui peut être renforcée si nécessaire par l'ajout d'une solution de carbonate de zinc ammonium ou d'oxyde de zinc, qui va réticuler avec les fonctions carboxyl du 13-809 après évaporation de l'ammoniaque.
Sa faible odeur fait qu'il est particulièrement approprié aux encres et aux vernis utilisés dans les emballages alimentaires où le goût et les remontées d'odeurs doivent être éliminés.

NOTE SUR LA FORMATION DU FILM:
Le texicryl 13-809 est une emulsion dure qui nécessite l'addition d'un solvant, d'un plastifiant, ou d'un polymère souple pour la formation du film dans les conditions d'utilisation standard de température.Dans le cas de l'utilisation d'un agent de coalescent, une attention particulière doit être observée sur le mode d'addition : ajouter en dernier, lentement sous agitation pour obtenir un produit homogène et stable. Normalement, 15% de Dowanol DPM permet la formation du film à température ambiante. En mélange, le DPM est un solvant très efficace ; d'autres types de solvants devront être utilisés en plus grande quantité pour permettre la formation du film à température ambiante.

CONDITIONNEMENT

- Fûts plastique de 120 KGS ou conteneurs de 1 000 KGS
- Vrac par citerne calorifugée de 10 ou 22 Tonnes

STOCKAGE Cette dispersion craignant le gel, il est indispensable de la stocker dans un milieu protégé du froid.

PRECAUTIONS D'EMPLOI (voir fiche de données de sécurité)

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes de résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité.