

CRESTABOND[®]

プライマー不要のMMA(アクリル)系
構造用接着剤



ADHESIVES by
SCOTT BADER

CRESTABOND®

プライマー不要のMMA (アクリル) 系構造用接着剤
Crestabond®シリーズ

Scott Baderは40年以上に渡り高品質な
接着剤の開発、製造を手掛けるグローバル企業です

Scott Baderは各業界に精通した一流の技術陣がお客様を
技術面でサポート致します。

当社は社内に実験用ラボを構え、お客様より試験材料をお預かりし、接着強度試験等各種お客様の要望に迅速に対応できる体制を整えております。Crestabond®シリーズのM7シリーズ、PP-04 (主剤1:硬化剤1) およびM1シリーズ (同10:1) は革新的な硬化剤を配合し、多様な作業時間、多様な用途にご使用いただけます。



主な用途



船舶：
カヤック、ボート
鋼船



輸送機器：
バス、大型バス
乗用車、電車
トラック



建材：
ドア、窓枠、被覆材



風力発電機材：
ブレード、支柱
ナセル



RV：
キャンピングカー、
トレーラーハウス



農業機械：
トラクター
ショベルカー コンバイン

接着剤を使用する前に（一般注意事項）

■作業前チェックリスト

- ▶ 製品は品質期限内であるか
- ▶ カートリッジはSDSに記載の通りに保管されていたか
- ▶ カートリッジに破損等はないか
- ▶ カートリッジの先端が塞がっていないか
- ▶ 混合ノズルが正しく使用されたか

■作業時の注意点

- ▶ 作業温度の違いは作業時間を左右します
- ▶ 混合ノズルはご使用後必ず廃棄して下さい（再利用はしないで下さい）
- ▶ Crestabond®の作業温度は-40℃から100℃まで指定された硬化時間後
- ▶ 指定された硬化時間後 Crestabond®は約80%の強度になり、24時間後に完全に硬化します

■Crestabond® の主な応用分野

金属

- ▶ 金属表面のクリーニングが必要。埃、汚れ、油分、酸化物、その他汚れをアセトン、MEK、IPAなどの有機溶剤で除去します
- ▶ 電気めっきや亜鉛で被覆された鋼材には Crestabond®M7シリーズの使用を推奨します
- ▶ 冷延鋼板を接着する際には、表面をクリーニング、研磨した後、再度クリーニングすると接着硬化がより高まります

複合材料

- ▶ 表面のクリーニングが必要。埃、汚れ、油分、酸化物、その他汚れをアセトン、MEK、IPAなどの有機溶剤で除去します
- ▶ ゲルコートされた材料は表面のクリーニングが必要であり、粒度100-140のサンドペーパーで研磨した後、再度クリーニングすると接着効果がより高まります
- ▶ すべての複合材料はCrestabond®で接着可能です

プラスチック

- ▶ 表面のクリーニングが必要。埃、汚れ、油分、酸化物、その他汚れをアセトン、MEK、IPAなどの有機溶剤で除去します
- ▶ 表面エネルギーの低いPP、PE、その他ポリオレフィン等にはCrestabond®PP-04を使用して下さい

Crestabond®の特徴とお客様のメリット

| 特徴 | メリット |
|--------------|--------------------------|
| プライマー不要の接着剤 | ▶ 生産効率の大幅な改善、ランニングコストの削減 |
| 最小限の表面処理 | ▶ 粉塵放出と準備時間の低減 |
| 優れた耐疲労性と耐衝撃性 | ▶ 最終製品の長寿命化 |
| 幅広い作業時間と混合時間 | ▶ 生産サイクルの最適化と製造コストの削減 |
| 優れた隙間充填性能 | ▶ 多用途に使用可能 |
| 異種材料の接着 | ▶ 構造設計に対する柔軟性供与 |

Crestabond®の ディスペンサー

- ▶ Scott Bader®のカートリッジはハンドガンおよびエアガンで使用可能です
- ▶ ペール、ドラム入り製品は調合機1:1 (主剤:硬化剤) もしくは10:1 (同) の割合で自動的に配合、吐出されます
- ▶ Scott Baderの技術陣は調合機に関する技術的なアドバイスが可能です





製品概要

| 製品名 | 種類 | 色 | 混合比率 (体積) | 粘度 (cP) | 可使用時間 | 硬化時間 (分)* | 引張強度 (MPa) | 引張弾性率 (MPa) | 引張伸長率 (%) | 隙間充填 (mm) |
|---------|-----------------|----------|--------------|-------------------|----------|--------------|---------------|----------------|--------------|--------------|
| M1-02 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 100,000 - 140,000 | 1 - 2 | 2 - 3 | 12 - 16 | 600 - 1000 | 80 - 100 | 1 - 15 |
| M1-04 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 100,000 - 140,000 | 3 - 5 | 8 - 10 | 16 - 20 | 600 - 1000 | 80 - 100 | 1 - 15 |
| M1-05 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 100,000 - 140,000 | 4 - 7 | 12 - 18 | 16 - 20 | 600 - 1000 | 80 - 100 | 1 - 15 |
| M1-10 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 100,000 - 140,000 | 8 - 12 | 16 - 23 | 16 - 20 | 600 - 1000 | 80 - 100 | 1 - 15 |
| M1-20 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 100,000 - 140,000 | 16 - 22 | 25 - 35 | 16 - 20 | 600 - 1000 | 80 - 100 | 1 - 25 |
| M1-30 | 多用途接着剤 | 黒 | 10:1 | 200,000 - 240,000 | 25 - 35 | 60 - 80 | 18 - 22 | 600 - 1000 | 100 - 130 | 1 - 50 |
| M1-60HV | 多用途接着剤 | 緑色 | 10:1 | 340,000 - 380,000 | 50 - 70 | 150 - 180 | 22 - 26 | 1200 - 1600 | 50 - 70 | 1 - 50 |
| M1-90HV | 多用途接着剤 | 緑色 | 10:1 | 340,000 - 380,000 | 80 - 100 | 210 - 240 | 22 - 26 | 1200 - 1600 | 50 - 70 | 1 - 50 |
| M7-05 | 多用途接着剤 | オフホワイト～黒 | 1:1 | 30,000 - 70,000 | 4 - 7 | 18 - 22 | 22 - 25 | 1200 - 1700 | 25 - 30 | 1 - 5 |
| M7-15 | 多用途接着剤 | オフホワイト～黒 | 1:1 | 30,000 - 70,000 | 10 - 20 | 30 - 45 | 22 - 25 | 1200 - 1700 | 25 - 30 | 1 - 5 |
| PP-04 | 低表面エネルギー材料向け接着剤 | オフホワイト | 1:1 | 150,000 - 200,000 | 3 - 5 | 25 - 125 | 12 - 17 | 800 - 1200 | 2 - 5 | 0.5 - 5 |

上記物性は実験結果に基づくデータです *テクニカルデータシート (TDS) 参照

▶ ステップ1: 最適可使用時間と硬化時間の接着剤をお選び下さい

*カートリッジタイプ以外 (ベール、樹脂ドラム) は主剤と硬化剤は別売りです

荷姿:

M1シリーズ

- ▶ 50mlカートリッジ
- ▶ 400mlカートリッジ
- ▶ 825mlカートリッジ
- ▶ 18kg 樹脂ドラム
- ▶ 180kg スチールドラム

M7シリーズ

- ▶ 50mlカートリッジ
- ▶ 400mlカートリッジ
- ▶ 18kg 樹脂ドラム
- ▶ 180kg スチールドラム

| 製品名 | 接着剤 (樹脂ドラム / スチールドラム) | 硬化剤 (M1:樹脂ドラム、M7:樹脂・スチールドラム) |
|---------|--|----------------------------------|
| M1-02 | M1-02 Adhesive | Activator 4 |
| M1-04 | M1-05 Adhesive | Activator 4 |
| M1-05 | M1-05 Adhesive | Activator 1 or Activator 1 Black |
| M1-20 | M1-20 Adhesive | Activator 1 or Activator 1 Black |
| M1-30 | M1-30 Adhesive | Activator 1 or Activator 1 Black |
| M1-60HV | M1-60HV Adhesive | Activator 2 Green |
| M1-90HV | M1-90HV Adhesive | Activator 2 Green |
| M7-05 | M7-05 Adhesive or M7-05 Adhesive Black | M7-05/15 Activator |
| M7-15 | M7-15 Adhesive or M7-15 Adhesive Black | M7-05/15 Activator |

| 製品名 | GRP | ステンレス鋼板 | アルミニウム | 粉末被覆鋼板 | 冷延圧延鋼板 | 亜鉛めっき材料 | ABS樹脂 | アクリルアミド | ポリカーボネート | PVC | PP/PE/PTO |
|---------|-----|---------|--------|--------|--------|---------|-------|---------|----------|-----|-----------|
| M1-02 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-04 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-05 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-20 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-30 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-60HV | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M1-90HV | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M7-05 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| M7-15 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| PP-04 | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

▶ ステップ2: 被着材を確認して下さい

- ▶ 複合材料
- ▶ 金属
- ▶ プラスチック
- ▶ 亜鉛めっき材料

- ▶ ステップ3: 実演または実験のご要望は販売代理店の担当者までメールもしくは電話でお問い合わせ下さい
enquiries@scottbader.com





Making a **positive** difference

Scott Bader Group Companies - leading composites innovation for over 60 years

Head Office

Scott Bader Company Limited

Wollaston, England

Tel: +44 (0)1933 663100

Fax: +44 (0)1933 666139

Email: enquiries@scottbader.com

Scott Bader France

Amiens, France

Tel: +33 3 22 66 27 89

Fax: +33 3 22 66 27 80

Email: info_distribution@scottbader.fr

Scott Bader Spain

Barcelona, Spain

Tel: +34 93 553 1162

Fax: +34 93 553 1163

Email: diazs@scottbader.es

Scott Bader Germany

Weiden, Germany

Tel: +49 961 401 84474

Fax: +49 961 401 84476

Email: composites@scottbader.de

Scott Bader Ireland

Dublin, Ireland

Tel: +353 1801 5656

Fax: +353 1801 5657

Email: composites@scottbader.ie

Scott Bader Scandinavia AB

Falkenberg, Sweden

Tel: +46 346 10100

Fax: +46 346 59226

Email: composites@scottbader.se

SB Eastern Europe s.r.o

Mimon II, Czech Republic

Tel: +420 (0) 487 863 880

Fax: +420 (0) 485 111 254

Email: miro@sbee.cz

Scott Bader Croatia

Zagreb, Croatia

Tel: +385 1 240 6440

Fax: +385 1 240 4573

Email: info@scottbader.hr

Scott Bader North America

Stow, OH,

USA

Tel: +1 330 920 4410

Fax: +1 330 920 4415

Email: info@scottbader-na.com

Scott Bader South Africa

Hammarsdale, South Africa

Tel: +27 31 736 8500

Fax: +27 31 736 8511

Email: composites@scottbader.co.za

Scott Bader Middle East Limited

Dubai, United Arab Emirates

Tel: +971 481 50 222

Fax: +971 488 35319

Email: info@scottbader.ae

Abahsain Scott Bader FZ CO

Jebel Ali, United Arab Emirates

Tel: +971 481 50 222

Email: info@scottbader.ae

Scott Bader Asia Pacific

Shanghai, China

Tel: +86 (21) 5298 7778

Fax: +86 (21) 5298 8889

Email: info@scottbader.cn

Satyen Scott Bader Pvt. Ltd

Mumbai, India

Tel: + 91 22 4220 1555

Fax: + 91 22 2491 1262

Email: info@satyenpolymers.com

NovaScott Especialidades Químicas Ltda

Civit II, Serra,

ES 29165-973,

Brazil

Tel: +55 27 3298-1100

Email: info@novascott.com.br



+44 (0)1933 663100

enquiries@scottbader.com

scottbader.com



ADHESIVES

Crestabond® | Crestomer® | Crestafix®